Üç Boyutlu Katı Modelleme

2.1.5. Rib (Destek Oluşturma)
2.1.6. Web (Yüzeye Destek Oluşturma)
2.1.7. Emboss (Yüzeyden Katılaştırma)
2.1.8. Hole (Delik Delme)
2.1.9. Thread (Vida Açma)



Makine ve Tasarım Teknolojisi Alanı



2.1.5. Rib (Destek Oluşturma)

Simgesi : Konumu : DESING>SOLID>CREATE>Rib Klavye Kısa yolu:

Gerekli yerlere destek yerleştirmek için kullanılan komuttur. Makine elemanlarının kuvvetlere karşı dayanımını artırmak için gerekli yerlerde destek kullanılmalıdır.



Görsel 2.16: Destek olusturma diyalog kutusu

Aşağıda görülen profilin oluşturulması izlenecek işlem sırası şu şekildedir:

- Profil extrude komutu ile oluşturulur.
- Construct>Midplane komutu kullanılarak Görsel 2.17-b'de belirtilen düzlem oluşturulur.
- Preferences>Design>Auto project geometry on active sketch plane aktif edilerek yüzeyler üzerinden çizim yapılabilmesi sağlanır.
- c deki belirtilen destek profili çizilir.
- Rib parametreleri girilerek çizim tamamlanır. Simetrik veya tek yön seçimi yapılarak thickness değeri olarak destek genişliği girilir. "Depth option" sekmesinden to next (yüzeye kadar) veya depth (girilen değer kadar) seçimi yapılır. Destek yönü ters ise "flip direction" sekmesi işaretlenir.





2.1.6. Web (Yüzeye Destek Oluşturma)

Simgesi



Konumu : DESING>SOLID>CREATE>Web

Klavye Kısa yolu:

Yüzeylerde destek oluşturmak için kullanılan komuttur. Plastik enjeksiyon tasarımlarında sıklıkla kullanılır

I 🗢 WEB	**		
Curve	Select	Yüzeye Destek Oluşturma	
Thickness Ontions		Curve: Katılaştırmaya esas profil buradan belirlenir. Thickness Options: Simetri ya da tek yönlü destek seçimi ya-	
Thickness options	N Symmetric		
Depth Options	→ To Next •	pılır.	
Flip Direction	17 17	Depth Options: Destek genişliği belirlenir.	
Extend Curves		Flip Direction: Destek yönünün değişimi buradan yapılır.	
-		Extend Curves: Yüzeylerin kapanma durumu belirlenir.	
0	OK Cancel		



- YZ düzleminde profil çizilir (b) ve extrude işlemi ile 120 mm X mesafesi verilir (c).
- XY düzlemine 6 adet çizgi çizilir. Çizgiler arasındaki mesafe 20 mm, kenarlarla olan boşluk 10 mm'dir. Tüm çizgilerin teker teker çizilmesine gerek yoktur. İlk çizgi çizildikten sonra offset komutu ile çoğaltma yapılabilir (d).
- Web komutu çağrılarak parametreler girilir. Curve (eğri) sekmesinden çizilen altı adet çizgi seçilir.
- Depth option sekmesinden "To next" seçilebileceği gibi "Depth" ile mesafe de verilebilir. Ön izlemede görülen web işleminin yönü "Flip direction" ile değiştirilebilir. Thickness sekmesi ile destek kalınlığı verilir.



2.1.7. Emboss (Yüzeyden Katılaştırma)

Simgesi

Konumu : DESING>SOLID>CREATE>Emboss Klavye Kısa yolu:

Eğimli yüzeylerde girinti ve çıkıntı oluşturarak katı model elde etmeye yarayan komuttur. Bu komutu uygulayabilmek için, eğimli yüzeye sahip bir katı cisim ve izdüşümü bu yüzeye yansıtılacak bir çizim düzlemine ihtiyaç vardır.



- Ø40x60 mm ölçülerinde silindir oluşturulur (a).
- Construct>Offset Plane seçilerek YZ düzlemine paralel düzlem oluşturulur (b).
- Oluşturulan düzleme Görsel c'de verilen Sketch çizilir.
- Emboss komutu çağrılarak "Sketch Profiles" seçimi olarak Skech profili, "faces" seçimi olarak da silindir yüzü seçilir.
- "Effect" sekmesinden Emboss seçilirse d; Deboss seçilirse e elde edilir.
- Effect menüsü onaylanmadan profil hareket ettirilebilir, açısal olarak döndürülebilir.



2.1.8. Hole (Delik Delme)

Simgesi : S Konumu : DESING>SOLID>CREATE>Hole Klavye Kısa yolu: H

Katı cisimlerin yüzeylerine delik açmaya yarayan komuttur



I O HOLE	*
Placement D	
Face/Sketch Points	
▼ Shape Settings	
Extents	⊷ Distance
Hole Туре	
Hole Tap Type	
Drill Point	
0	OK Cancel

Yüzeye Destek Oluşturma

Placement: Tekli ya da çoklu delik delme

Face/Sketch Points: Delik delinecek yüzey ya da noktaların belirlenmesi

Extents: Delik boyu belirleme tipinin seçimi

Hole Type: Delik tipinin seçimi

Hole Tap Type: İç vida tipi

Drill Point: Düz veya açılı uç seçimi

- Parçanın dış profili EXTRUDE komutu ile elde edilir.
- Üst düzlemde sketch oluşturularak deliklerin merkezlerinin bulunduğu üç adet point (nokta) belirlenir.
- "H" kısayolu ile hole komutu çağrılır.
- Placement (yerleştirme) menüsünden "from sketch" işaretlenerek üç daire merkezi seçilir (b).
- Bu resimde belirtilen delikler konik havşa başlı olduğundan "Countersink" opsiyonu seçilerek delik parametreleri girilir ve komut onaylanır (c).



2.1.9. Thread (Vida Açma)

Simgesi : Konumu : DESING>SOLID>CREATE>Thread Klavye Kısa yolu:

İç ve dış vida elde etmek için kullanılan katı modelleme komutudur. Makine alanında yaygın olarak kullanılmaktadır. Vida profili belirlemek için öncelikle silindirik bir yüzey seçilir. Deliklerin silindirik yüzeyleri seçilecek olursa iç vida oluşur.





